

ARTIGO 12265237

FORMATO 2 x 1 kg

## Descrição do Produto

Tarte com uma base de massa quebrada de manteiga, ovos e açúcar recheada com tiras de maçãs frescas. Ultracongelada.

## Utilizações

Sobremesa.



**Davigel**  
O parceiro do seu sucesso

Sobremesas - Tartes

## Características Gerais

caixa	unidade de venda	unidade de consumo	peso líquido (kg)	ITF	EAN
2 unidades	Caixa	Tarte	2 kg	7613035021907	7613035021907

## Ingredientes

Maçãs (40%), farinha de trigo (GLÚTEN), OVO inteiro (10%), água, açúcar, MANTEIGA, óleo de colza, gordura de palma, NATA fresca, amido de TRIGO, xarope de glucose-frutose, LEITE em pó magro, amido modificado, maltodextrinas, sumo de maçã concentrado, sal, levedantes (E450-E500), concentrado de cenouras, concentrado de abóbora, acidificante: E330, gelificante: E440, emulsionante: E471, extrato de vagens de baunilha em pó, reguladores de acidez (E332-E327), espessante: E412. Pode conter vestígios de: FRUTOS DE CASCA RIJA, AMENDOINS e SOJA.

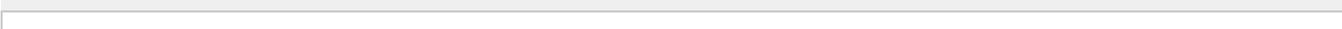
## Modo de Preparação

Produto ultracongelado: Sobre uma placa; no forno (convecção) 160°C: 7 a 8 minutos e deixe repousar durante 5 minutos, no mínimo. Descongelação simples: Câmara frigorífica a +3°C: 10 a 12 horas

## Data Limite de Utilização / Conservação

18 meses após data de fabrico. Conservar a -18°C ou temperatura mais baixa evitando oscilações de temperatura.

## Marca Sanitária



## Dosagem

produto	líquido quente / frio	produto reconstituído / rendimento
		2 unidades de 1 kg

## Dimensões (cm) e Peso Bruto (kg)

	largura	comprimento	altura	peso bruto
Caixa	26,8	27,5	7	2,17
Palete	80	120	155	546

## Quantidades

unidades/caixa	caixas/camada	camadas/paleta	caixas/paleta	unidades/paleta
2	12	20	240	480

## Valores Nutricionais Médios (por 100g)

Valor Energético	992
kj	237
kcal	
Lípidos (g)	12,1
Lípidos dos quais ácidos gordos saturados (g)	5,5
Hidratos de Carbono (g)	27,8
Hidratos de Carbono dos quais Açúcares (g)	14,5
Fibra (g)	1,5
Proteínas (g)	3,5
Sal (g)	0,17

Nestlé Portugal, SA

Divisão FOODSERVICES/ Distribuidores

Rua Alexandre Herculano, 8

2799 - 554 Linda-a-Velha

Tel 21 4148500 Fax 21 4143700

[www.nestle.pt](http://www.nestle.pt)

Para um contacto mais personalizado, ligue o número verde - 800207345