

ARTIGO 1682371

FORMATO 2 kg

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Três variedades crocantes à base de camarão, pré-fritas: chamuças de camarão, rolinho filo de camarão e trouxinha de camarão.
Ultracongelado.

UTILIZAÇÕES

Produto para buffets e entradas diferentes. Diferenciador pelo aspecto e pelos ingredientes utilizados.
Excelente para utilização em buffets.



Davigel
O parceiro do seu sucesso

CARACTERÍSTICAS GERAIS

caixa	unidade de venda	unidade de consumo	peso líquido (kg)	ITF	EAN
3 variedades de 50 unidades	Caixa de cartão	Caixa	2 kg	3220440088292	3220440088292

INGREDIENTES

Chamuça (15g): Camarão descascado (*Penaeus vannamei*) (36,9%), massa 33,3% (farinha de trigo, sal, açúcar, óleo de palma, água), feijões mungo (*Vigna radiata*) (18,5%), amido de milho, farinha de trigo, cebola, açúcar, sal, pimenta, óleo de sésamo.
Rolinho Filo (10g): Massa 50% (farinha de trigo, sal, açúcar, óleo de palma, água), camarão descascado (*Penaeus vannamei*) (47%), pimenta.
Trouxinha (15 g): Massa 35% (farinha de trigo, sal, açúcar, óleo de palma, água), carne de camarão (*Penaeus vannamei*) (49,9%), cebola, farinha de trigo, amido de milho, açúcar, sal, manjeriço, pimento vermelho, alho, folhas de pândano (*Pandanus latifolius*).

MODO DE PREPARAÇÃO

Sem descongelar, colocar na fritadeira 2,5 minutos para o filo de camarão e bolsinha e, 3 minutos para as chamuças.
Sem descongelar, no forno a 180°C, durante 15 minutos.

DATA LIMITE DE UTILIZAÇÃO / CONSERVAÇÃO

18 meses a partir da data de fabricação. Conservar a - 18° C, evitando oscilações de temperatura.

MARCA SANITÁRIA

DOSAGEM

produto		líquido quente / frio			produto reconstituído / rendimento	
DIMENSÕES (cm) e Peso Bruto (kg)					VALORES NUTRICIONAIS MÉDIOS (por 100g)	
	largura	comprimento	altura	peso bruto		
Caixa	24,5	26,5	12,8	2,7	Valor Energético	155 Kcal
Paleta	80	120	194,2	59,2	Proteínas (g)	8,6 g
					Hidratos de Carbono (g)	28,2 g
					Lípidos (g)	0,5 g

QUANTIDADES

unidades/caixa	caixas/camada	camadas/paleta	caixas/paleta	unidades/paleta
150	15	14	210	31500

Nestlé Portugal, SA

Divisão FOODSERVICES/ Distribuidores

Rua Alexandre Herculano, 8

2799 - 554 Linda-a-Velha

Tel 21 4148500 Fax 21 4143700

www.nestle.pt

Para um contacto mais personalizado, ligue o número verde - 800207345

