



FICHA TÉCNICA SAL REFINADO MARCA: SALEXPOR

Informação Geral:

Designação Comercial	Sal Refinado
Ingredientes:	Sal Marinho ou Sal-Gema
Aditivos:	<1% Silicato Alumínio Sódio (E-554) e <10mg/kg Ferro Potássio (E-536)
Domínio de Aplicação:	Mercado Alimentar
Processo de fabricação:	Lavagem, secagem e moagem
Embalagem:	Saleiro PET
Capacidades:	0,250Kg
Instruções p/utilização produto (Rótulo)	Condições de Conservação
Condições Armazenamento:	Manter os saleiros em locais secos e arejados, em condições higiossanitárias que evitem a contaminação do produto.

Características Físico-Químicas:

Parâmetro	Tolerâncias	Método Análise	Valores
Halogéneos, expressos em Cl	Mín. 59,7 %	NP - 831	60,400%
Cálcio	Máx. 0,08 %	NP - 1188	< 0,01%
Magnésio	Máx. 0,06 %		
Sulfatos	Máx. 0,30%	NP-830	0,033%
Humidade	Máx. 0,2%	NP - 1161	0,030%
Ferro	Máx. 10 mg/kg	Espectrofotometria	< 1,7 mg/kg
Cobre	Máx. 2,5 mg/kg		< 0,7 mg/kg
Chumbo	Máx. 5 mg/kg		< 1,7 mg/kg
Matérias Insolúveis (refere-se a produto seco)	Máx. 0,05%	NP - 1187	* 0,03%
Granulometria	Passa na totalidade	Peneiros ASTM nº18	Passou na totalidade

* Valor fora dos parâmetros devido à adição de antiaglomerante.

Características Organolépticas:

Sabor Salgado, sem sabores estranhos

Cheiro Inodoro

Cor Branca

Aspecto Sólido Cristalino

Observações: Os valores analíticos constantes desta FT foram determinados pelo Laboratório Interno Salexpor em 19/02/10 e constam do Boletim Análise nº14, com exceção dos valores de ferro, cobre e chumbo, que foram determinados pelo Laboratório Qualabe em 02/03/2010 e constam do Boletim de Análise nº3778/2010.

Lista Materiais Embalagem:

Tipo de Material de Embalagem	Conservação	Embalagem	Observações
Saleiros em PET (0,250Kg)	Temperatura Ambiente Local Seco	Tabuleiros/cx cartão em paletes isoladas c/filme	
Cápsulas		Sacos plást., em cx cartão em paletes isoladas c/filme	
Bases de Cartão para tabuleiros		Paletes isoladas c/filme	
Rótulos		Bobines em cx de cartão	
Consumíveis de Impressão		Caixas de Cartão	Retráctil
Filme palete		Bobine em paletes isoladas com filme	Estirável

Elaborado por: DIHOR, A.C.E - Carregado Park, F - 2580-512-CARREGADO - TLF:263 517 610